

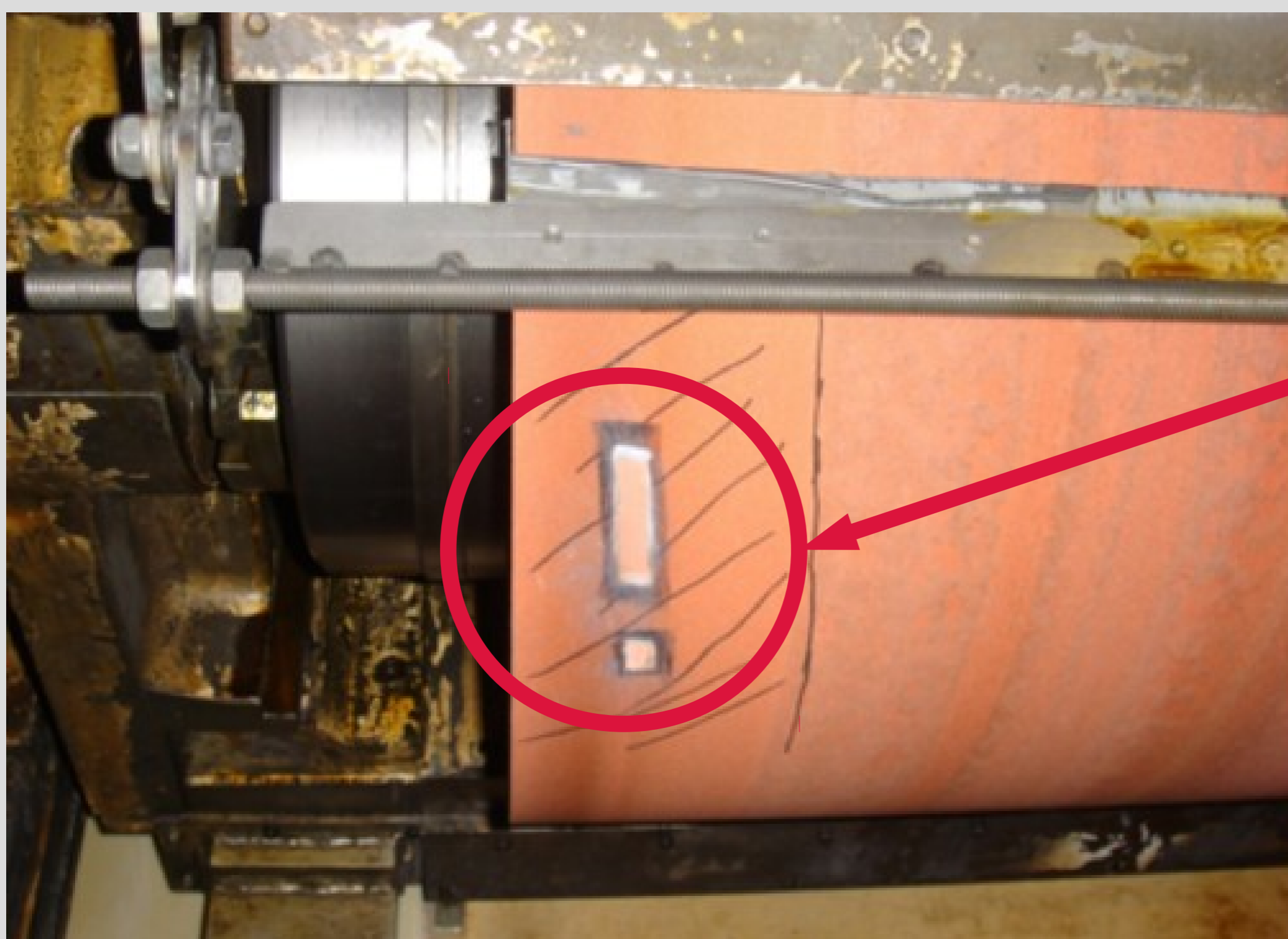
Was wir erreichen:

- Prozesskontrolle
- Prozessvisualisierung
- Kontrolle/Optimierung der Produktqualität
- Kontrolle der Scheibenqualität

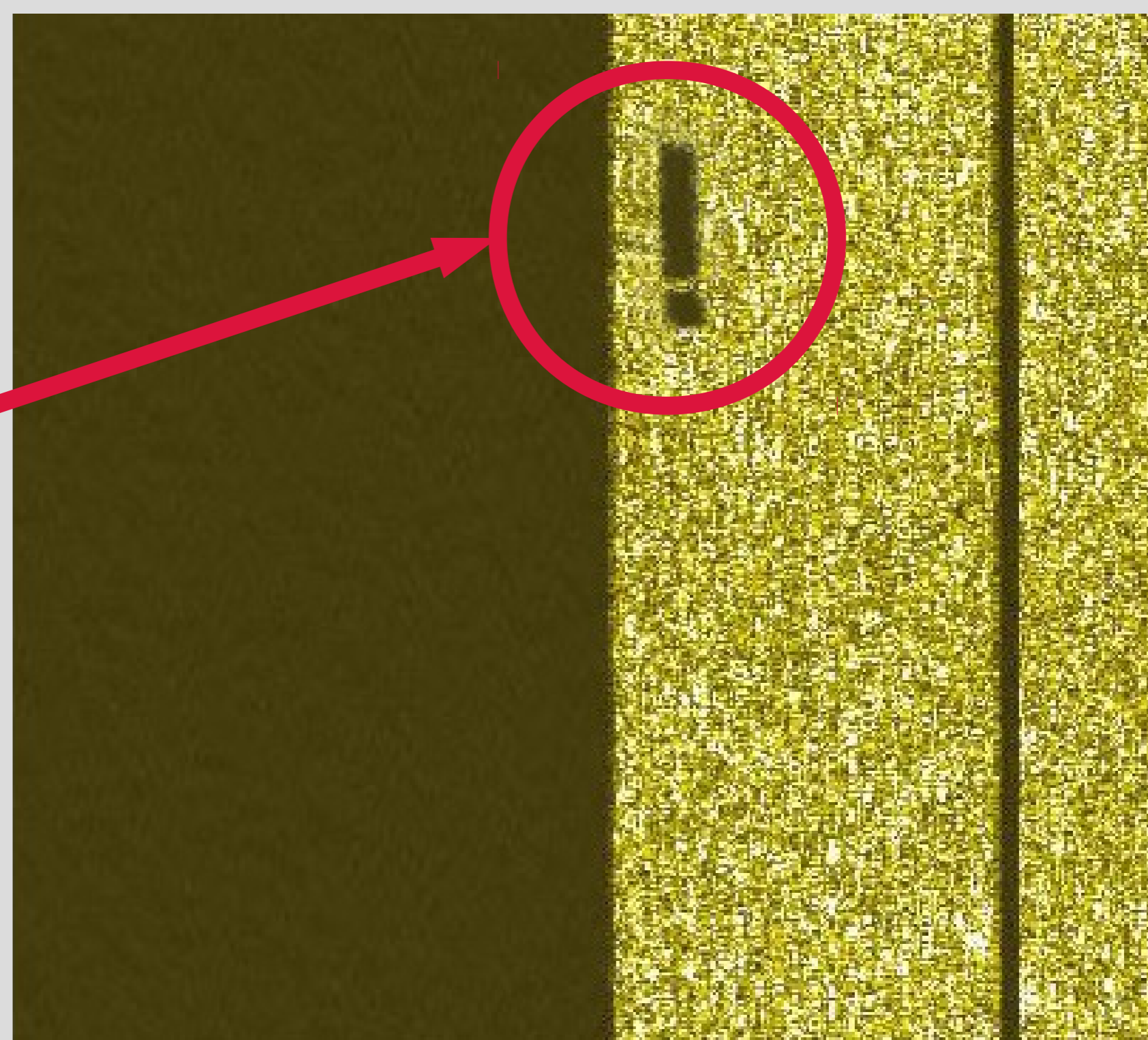
Was wir lösen:

- Anschnitterkennung
- Versatzerkennung
- Unrunder Lauf
- Rattern
- Verstopfen
- Fehlerhafte Matrix

Visualisierung



Schleifscheibe



Monitorsoftware

Systemparameter

- Schleifprozesse bis 60k rpm bei 0,6° Auflösung
- Ultraempfindliche Beschleunigungsmessung
- 100% Korrelation zwischen Scheibenposition, Beschleunigung/Schwingung und Stromaufnahme